

# XP9000 PE-RT Type I

## 제품 소개

제품 특성	<ul style="list-style-type: none"> <li>장기 수압강도 우수</li> <li>광택도 우수</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>저온 충격강도 우수</li> <li>고속 가공성 우수</li> </ul>
추천 용도	<ul style="list-style-type: none"> <li>난방관</li> <li>급수 급탕관</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>AI 복합관</li> </ul>
적정 가공 조건	가공 온도 180~220°C	
관련 규격	FDA 21 CFR 177.1520 규정에 적합	

## 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	XP9000
밀도	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505	0.935
용융지수 (190°C, 2.16kg)	g/10분	ASTM D1238	0.6
연화점	°C	ASTM D1525	122
용융점	°C	ASTM D3418	125
첨가제	-	-	AO, PPA
시트 물성	단위	시험 방법	XP9000
인장강도 (항복점)	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	200
신율 (파단점)	%	ASTM D638	>600
굴곡탄성율	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D790	5,600
IZOD 충격강도 (Notch, -30°C)	kg-cm/cm	ASTM D256	10
내환경응력균열성 (Condition B, F50)	hr	ASTM D1693	>10,000
광택도 (45°)	-	ASTM D2457	75

1. 상기 물성치는 ASTM D4703에 따라 제작한 압축시트로 측정된 값임.
2. 첨가제 : AO (산화방지제), PPA (가공조제)
3. 상기 값은 참고 자료이며 제품의 규격이 아님.

\*당사 제품을 상업적으로 사용하시기에 앞서 사용 용도의 적합성은 고객의 판단에 따라 결정되어야 하며, 제품을 안전하고 적법하게 사용할 수 있는지 고객의 책임하에 확인하여야 합니다. 당사는 특정 용도에 대한 상품성이나 적합성을 비롯하여 어떠한 명시적 또는 암시적 보증도 하지 않습니다.