DaelimPoly

TR144

제품 소개

제품 특성	▪ 박막 필름 가공성 우수 ▪ 필름 부드러움성 우수 ▪ 열봉합 특성 우수
추천 용도	▪ 쇼핑백, 쓰레기백 ▪ 일반 및 산업용 필름
적정 가공 조건	가공 온도 180~210℃
관련 규격	FDA 21 CFR 177.1520 규정에 적합

제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	TR144
밀도	g/㎤	ASTM D1505	0.945
용융지수 (190℃, 2.16kg)	g/10분	ASTM D1238	0.18
연화점	℃	ASTM D1525	124
용융점	℃	ASTM D3418	129
첨가제	-	-	AO
필름 물성	**단위**	**시험 방법**	**TR144**
인장강도 (파단점, MD/TD)	kg/㎠	ASTM D882	500/450
신율 (파단점, MD/TD)	%	ASTM D882	500/600
엘멘도르프 인열강도 (MD/TD)	gf	ASTM D1922	30/260
낙구 충격강도 (A)	gf	ASTM D1709	180

1. 필름 성형 조건 : Φ40㎜ 블로운 필름 압출기, 190℃, BUR 4.0, Φ100㎜ 다이, 필름 두께 0.025mm.
2. 첨가제 : AO (산화방지제)
3. 상기 값은 참고 자료이며 제품의 규격이 아님.

*당사 제품을 상업적으로 사용하시기에 앞서 사용 용도의 적합성은 고객의 판단에 따라 결정되어야 하며, 제품을 안전하고 적법하게 사용할 수 있는지 고객의 책임하에 확인하여야 합니다. 당사는 특정 용도에 대한 상품성이나 적합성을 비롯하여 어떠한 명시적 또는 암시적 보증도 하지 않습니다.